



12088-07
12088-09
12088-11
12088-12
12088-14
12088-16

		Durchzuführende Prüfung		
Pa	PT	RT	UT	Sonst.
Druckprüfung	Formprüfung	Stoßprüfung	Ultraschall	...
Behälter-Nr.	-	PS min/max	1 2 3	3 (4x) bar
Herstellz.	MR	TS min/max	40 40 40	°C
Herstell-Nr.	-	Inhalt	118745 30 41	lit.
Baujahr	07-2013	max. zul. Dichte	1050	kg/m³

Werkstoffe:  
 Produktseitig : 1.4301 DIN EN 10028-7  
 Dichtungen : Silikon  
 Isolation : Perlite - Mineralwolle  
 Schweißangaben:  
 Schweißnähte : ISO 5817 Bewertungsgruppe B  
 Schweißfaktor : 0,85  
 Schweißzusatz : 1.4316 TÜV Eignungsgeprüft  
 Schweißverfahren : 141(WIG)  
 Prüfungen : AD - HP 5/2 bzw. HP 5/3  
 Ausführung:  
 Schweißnähte innen : blechen verschl. Ra0.8 µm  
 aussen : Streifen-schliff  
 Oberfläche innen : geschliffen Ra 0.6µm  
 aussen : walzblank IIIC  
 kpl. innen u. aussen : gebeizt und passiviert  
 Gewicht : ca. 10500 kg

Material	125	Stück	6
Werkstoff	1.4301		
Allgemeinanzuge nach DIN 50 2768-01 und für			
Schweißarbeiten nach DIN EN ISO 10125-1			
Zust.	Änderung	Datum	Name
Rev.	21.03.2013		Diener

Für die Lage der Stützen, etc. ist die Draufsicht massgebend!